

SECONDO
 METODO DI DIVISIONE
 GL' ISTRUMENTI DI MATEMATICA
 LAVORO
 DEL SIG. TITO CONNELLA
 DI FIRENZE
 ESTRATTO
 DAL VOLUME DELLE MEMORIE
 DI SCIENZE MATEMATICHE E FISICHE
 DELL'IMP. e R. ACCADEMIA PISTOIESE
 PER L'ANNO 1816.



PISTOIA
 1816
 Per Giacomo Branchi Stamp. Vene.



*NUOVO METODO
di dividere gl'istrumenti di Matematica.*

NACCIO

DEL SIG. TITO GONNELLA
di Firenze

(*Presentato il 10. Luglio 1816.*)

L'arte di dividere gl'istrumenti di Matematica , imperfetta ai tempi di Tyro Brahe , e d' Evelio , non ha acquistata una sufficiente esattezza prima dell'anno 1725. (a) In tale epoca il celebre Graham costruì , e divisò un nuovo Quadrante Murale con un metodo che perfezionato in seguito da Sisson , e da Bird (b) , fu reso pubblico in Inghilterra nel 1767 a spese dell' Uizio delle Longitudini. Con questo metodo si eseguisce la divisione del Quadrante per mezzo di sei compassi a verga, che sono formati di un' aia , lungo la quale possono scorrere , e fermarsi ad una distanza qualunque due punte coniche d'acciajo. Si prendono con i medesimi le corde degli archi di 60 gradi , di 42° 40', di

(a) *Treatise on Filosofy.* London 1786.

(b) Bird Giovanni. *Metodo di dividere gl'istrumenti astronomici.* London 1785. — Adams Dami-
ano. *gl'istrumenti astronomici.* London 1796.

30', di 10' 30', di 1° 30', e di 15° mediante una scala di pollici munita di Nonio , e di microscopio , e si riportano sopra il Quadrante , che rimane diviso per mezzo di esse , e di successive bisezioni d'archi. Per ottenere con maggiore esattezza queste bisezioni, descriveva il Graham, con un compasso, due piccoli archi vicinissimi, e seguiva a occhio un punto nella metà della loro distanza, con il soccorso d'un microscopio. Per quanto fosse incerto il sistema, pure fu giudicato il più proprio a dominare i difetti provenienti dall'uso dei compassi, essendo provato dall'esperienza che la minima irregolarità sul lembo del Quadrante, o un puro piccolissimo della materia può deviarne le punte, e produrre errori nella divisione. Fissati tutti i punti sarebbe stato necessario per segnar le divisioni di condurre dai medesimi al centro del Quadrante altrettante linee rette, o raggi, ma riuscendo sommamente difficile in pratica di adattare la riga, e d'incidere i segni lungo la medesima, poichè il ferro è spinto da ogni difetto del sottoposto metallo fuori del suo corso, vi erano sostituiti dei piccolissimi archi di cerchio descritti in modo da poterli considerare come normali alla circonferenza del Quadrante.

Questo metodo peraltro non va esente da gravi imperfezioni per quanto usato con moltissima diligenza. Infatti si sono trovate incalce

le divisioni così eseguite anche dei migliori istrumenti, osservandosi che nel Quadrante dell'ateneo Bird a Oxford, perfino l'arco totale di qor contiene alcuni secondi di più del giusto (*Hist. des Mathém. par Montucla, et Lalande T. II^e p. 338.*), ed a Greenwich in quello di Graham del gran raggio di 8 piedi, in tutte le divisioni non si può esser sicuri d'uno spostamento di 5 in 6 secondi. (*Encyclop. Quart. de Cerole.*) (a)

Un'altro metodo immaginato dal Duca di Chaulera fu pubblicato nel 1758. Vuole con questo graduare primieramente una piattaforma, o gran cerchio, sopra il quale possono quindi dividersi tutti gli altri istrumenti. A tale oggetto si attacchino per mezzo di un poco di cera sulla circonferenza della piattaforma in punti che sembrano a occhio diametralmente opposti, due piccoli pezzi di metallo, su cui siano impresse due sottilissime divisioni. Dintro-petto a ciascuna di queste si applichi un Micro-

(a) Il Sig. Parnment proponeva di fermare sul fondo dei Quadranti una quantità di viti sopra le quali cadessero le divisioni eseguite secondo il metodo esposto. Quindi insegnare a correggerne gli spostamenti, girando le viti sulle quali erano appoggiate le divisioni, e facendole cangiare così di situazione. (*Machine approuvée par l'Acad. Royale des Sciences de Paris T. VII.*) Questo compimento non sembra tanto semplice da essere messo in uso con qualche vantaggio, e specialmente la divisioni misurate.

acque a fili micrometri, talechè ogni divisione corrisponda all'incrocatura; muovesi la piattaforma in modo che le divisioni tocchino reciprocamente di Microscopio. Se variate così di posizione, corrispondono ancora esattamente all'incrocatura dei fili, esse erano in una situazione diametralmente opposta. In caso diverso conviene per mezzo di ripetuti tentativi ridurla alla corrispondenza. Ottenuto ciò, la circonferenza è divisa in due archi di 180 gradi. Nell'istesso guisa si situano, e quindi s'incrociano tutte le altre divisioni, usando sempre al solito i Microscopj, e trasportando le medesime dall'uno all'altro col muovere la piattaforma.

Questa macchina è forse la migliore che si conosca al per i principj su quali ne è fondata la costruzione, che per gli artifizj particolari impiegati nel ridurla alla positura: ma la necessità di sottostare a molte condizioni, e di usare le opportune cautele onde prevenire gli errori, l'ha resa non poco complicata.

Poi semplice è la Macchina del celebre Ramsden, la descrizione della quale fu pubblicata in Londra nel 1787 per ordine dell'Uffizio delle longitudini. Consiste in una Piattaforma di 45 pollici inglesi di diametro, convertibile intorno al suo centro, mentre un ferro fisso segna le divisioni sull'istrumento da graduarsi, che è fermato stabilmente sulla medesima. Posta questa nella circonferenza s'uso denti, nei

quali ingrena una vite perpetua . Sei rivoluzioni di questa fanno percorrere un grado alla Ruota : una sessantesima parte di rivoluzione stimata per mezzo di un cerchio graduato annesso alla vite , fa percorrere 10 secondi . Costrutta primieramente la vite, fu ridotta la circonferenza della ruota a contenere precisamente i 2160 denti , consumandola a poco a poco mediante l'applicazione d'altra egual vite tagliente . Si può vedere nella descrizione indicata la disposizione mirabile dei molti pezzi che costituiscono questa gran macchina , nella quale il solo inconveniente che può forse rilevarsi è la difficoltà d'assemblarla . L'istesso Autore vi ha impiegati dieci anni , e Dollond il Figlio che avea intrapreso a farne una simile con l'aiuto dei migliori lavoranti di Farnham fu obbligato a rinunziarvi . Il metodo poi di misurare dei piccolissimi movimenti mediante una vite è da credersi il più pronto , ma non il più esatto . Sono noti i difetti inevitabili nella costruzione delle viti , la cui spira non riesce da per tutto uniformemente inclinata sul Cilindro, e i di cui spazi non sono tutti eguali ; oltre di che la difficoltà d'adattarle ne rende sempre incerta la misura . Il celebre Reichenbach nel suo *Cerchj Repetitori*, che sono senza questione gl'istrumenti i più esatti finora usciti dalla mano degli Uomini , ha soppresso totalmente fino il Micrometro a vite col quale per l'ordinari solera-

no misurarsi i piccolissimi che non si potevano leggere col Nonio. Egli vi suppliva mediante una divisione estremamente minuta, in cui le distanze sono assai più piccole della larghezza dei piani di qualunque vite micrometrica. Ognun vede, per le ragioni esposte, qual maggiore esattezza debba ottenersi da divisioni eguali sul lembo di un Cerchio, che dai piani d'una vite non minori delle divisioni medesime.

Un metodo del Sig. Troughson, che è stato presentato alla Società Reale di Londra, e accennato nel Vol. 41 della *Biblioth. Britannica* (anno 1809.) con la breve spiegazione seguente:

« . . . » Son procédé consiste principalement
 « à dresser une table des erreurs et à corriger d'
 « après elle les points pris isolement tracés sur le
 « Cercle à diviser, avant l'application de son
 « instrument pour l'exécution de la division ob-
 « le-même. On ne peut sans l'aide des figures
 « qui déploient tout le secret, auquel l'Auteur
 « a dû sa supériorité reconnue dans la fabrica-
 « tion des instruments, entreprendre de don-
 « ner une idée juste de ses procédés
 « . . . » L'un des procédés adoptés par cet Artis-
 « te est l'usage d'un rouleau, dont le diamè-
 « tre est un système de celui du Cercle à diviser.»

L'intera esposizione del metodo è (*Bibl. Brit.* 43, 1810 pag. 287.) nelle *Transazioni Filosofiche* per il 1809, che mancano finora in Toscana.

Nel volume 59 della Biblioteca suddetta

per l'anno 1815 trovai la descrizione d' una
 Piattoforma costrutta a Berna dal Sig. Schenk,
 secondo i principj del Duca di Chaulnes, alquan-
 to modificati. Ha quattro piedi, e mezzo di dia-
 metro. Il Sig. Schenk ha riconosciuto che l'ine-
 guaglianza, e incertezza della luce del giorno,
 per quanto in luogo benissimo illuminato, po-
 tesser essere per la difficoltà d' illuminare convenien-
 termente deviazioni che in quel metodo si osser-
 vano col microscopio, ed ha immaginato di costi-
 tuire la luce d' una lucerna a quella del giorno.

Sarebbe desiderabile per l'avanzamento
 delle arti, e per assicurare un inestimabile te-
 soro all'Astronomia, di aggiungere ai metodi
 principali finora indicati, quello con cui l'in-
 comparabile Reichensbach di Monaco divide i
 suoi Circoli repetitori con precisione non otte-
 nuta avanti di lui; ma essendo il suo metodo
 incognito, si possono soltanto presentare dei re-
 sultati, i quali ne comprovano l'esattezza. È
 noto bensì che i principj sui quali è fondato,
 sono nuovi, e diversi da quelli di Ramsden. Il
 chiarissimo Sig. Baron de Zach nella memoria
 « sur le Degré du méridien mesuré en Piemont
 » par le P. Boscovich » dopo la descrizione di un
 Circolo repetitore di 12 pollici di diametro pro-
 segue . . . » Mais ce qui merite d' être admiré
 » le plus, est que les quatre verriers (a) placés d'

(a) Gli Strumenti Repetitori di Reichensbach

« une manière quelconque n'indiquent aucune
 « exactitude lorsque l'instrument a porté
 « la même température , ce dont il est facile de
 « se convaincre , en plaçant les verriers sur di-
 « vers points du limbe , et en les lisant tous les
 « quatre . L'on ne trouvera jamais plus de 2" de
 « différence , ce que l'on peut tout aussi bien
 « attribuer à la différence de l'éclairage , et des
 « lectures de ces verriers qu'à l'expansion du
 « limbe »

« Cette admirable précision est d'abord
 « à une nouvelle machine à diviser l'inven-
 « tion de M. Reichenbach , construite sur des
 « nouveaux principes totalement différents de
 « ceux de la célèbre machine de l'Artiste anglais
 « M. Ramsden. »

Ma l'esattezza mirabile della divisione ap-
 parisce soprattutto nel rendere quasi inutile il
 metodo di ripetere gli angoli. (*P. Zach, Consi-
 derazioni sur les Cercles repet. adressées aux re-
 dacteurs de la Bibliothèque Britanniq. (1792.)*)

« Un pourra nous objecter , et on nous ob-
 « jectera peut être que dans une matière aussi
 « délicate , quelques centaines d'observations
 « ne suffisent pas pour établir avec la dernière
 « certitude un résultat aussi petit que celui de
 « deux , ou trois secondes , que nous venons de

portare nel *Circolo interno* 4. Nonj, e l'osserva per
 leggere l'angolo in , parti, e sommo la così con
 maggior sicurezza.

« trouver avec nos Cercles ; surtout lorsqu'on
 « est dans la persuasion qu'il faut pour cela des
 « observations par milliers. À cela je réponds
 « qu'on n'a pas besoin d'observations par mil-
 « liers avec les Cercles de M. Reichenbach pour
 « arriver , je ne dis pas à la vérité , mais à la
 « permanence d'un résultat Cependant
 « pour faire voir que cent observations faites
 « au même Cercle de Reichenbach donnent le
 « même résultat que sept cent observations, nous
 « plaçons ici 648 observations de latitude que
 « j'ai obtenues avec mon Cercle de 12 pouces à
 « St. Pierre , à une Maison de Campagne près
 « Marseille.

Latitudes de St. Pierre , près Marseille.

1. Passage inférieur de la Polaire en Été			
<i>Ann.</i>	<i>Latitude observée</i>	<i>Nombre d'observations</i>	<i>Théor. Résult.</i>
Mai 2	43° 17' 37",84	30	+ 14,50
13	37,73	61	+ 13,67
17	37,75	90	+ 14,10
22	37,74	110	+ 14,25
31	37,70	150	+ 13,17
Juin 4	37,64	180	+ 14,25
8	37,66	210	+ 15,60

Altro tre tavole d'osservazioni , simili per
 contenuto alla presente, comprese quanto dal
 celebre Sig. Zach è stato assunto .

Potrebbe pure riportarsi un confronto di osservazioni fatte a Milano con questo Circolo ed un murale di Ramsden di 8 piedi, da cui risulta esser la massima differenza di $7''$ nel quadrante, mentre nel Circolo non giunge che ad $1''\frac{1}{3}$.

In una seconda lettera del medesimo Sig. Zach si trovano molte prospetti d'osservazioni nottissime, fra i quali uno ove l'angolo è già pervenuto al suo stato di permanenza fino dalla sesta ripetizione, ed oltre lunghezze nel quale si ha l'istesso risultato da 338 che da 10 ripetizioni.

Nuovo metodo di dividere .

Quando anche fosse ignoto che il Sig. Reichenbach ha un metodo suo particolare per dividere i Circoli, sarebbe facile il persuadersi che la sorprendente esattezza dell'osservazioni istituite co' medesimi, non può essere il risultato delle divisioni fatte con alcuna delle macchine finora descritte. Dipende in queste l'esattezza della divisione da un numero troppo grande di pezzi, i cui inevitabili errori di costruzione saranno altrettante sorgenti d'errori nella divisione medesima. La perfezione assoluta di qualunque strumento è un limite al quale è solo permesso di avvicinarsi più o meno, per mezzo dell'accurata esecuzione di ciascuna delle parti che lo compongono; del diminuire dunque

que il numero di queste , e renderne più semplice la collezione , dipende l'approssimarsi al limite fino a quel punto oltre il quale non è dato all'industria degli uomini di penetrare.

Ma per diminuire con vantaggio il numero delle parti componenti una macchina , bisognerà prendere immediatamente di mira una sola condizione , e la più rigorosa , a cui dovrebbe soddisfare essenzialmente la medesima per esser perfetta , e farla dipendere meno che sia possibile da una serie di condizioni intermedie , a ciascuna delle quali non potendosi soddisfare che approssimativamente , non può risultarne che minor precisione per l'ultima (a). Ora la più rigorosa condizione cui deve soddisfare un Cinesco

(a) Così il Sig. Reichenbach , allentando i metodi ordinari di lavorare gli obiettivi , ha ritrovato , e perfezionato quello d' Antonio Mancini (*Trans. Philof. F. S. anno 1808.*) che consiste in lavorare sopra un convetto fino, il vetro attaccato all'estremità d' un' asta , che è mobile intesa ad un centro , e rappresenta il raggio di curvatura dell' Obiettivo .

In questo guisa soddisfacendosi immediatamente all'essenziale condizione che determina la sfericità d' una superficie , quale è quella di essere in perpetuo costante nei punti fissi del convetto , mentre viene mosso intorno al proprio centro , si otterranno obiettivi perfettamente sferici , e liberi dagli errori che erano introdotti dalle tante operazioni , e condizioni del metodo ordinario . Si dovrà in questi ottenere la perfetta curvatura degli obje-

se sia diviso in archi esattamente eguali, è la verificazione dei teodesismi, mediante la ripetizione d' un angolo, che le visuali di due oggetti distinti fanno nel centro del Cerchio suddetto: Ed è certo che in confronto di questa è meno precisa, e da non usarsi per quanto è possibile, qualunque altra condizione intermedia che conducesse all' eguaglianza degli archi, quale sarebbe l' uso di Compensi, o di Viti, o di troppo complicati artifizj meccanici.

Infatti in primo luogo, le ripetizioni d' un angolo, che dovrebbe essere una data frazione della circonferenza, moltiplicano, e rendono acumata quel piccolo errore che può contestare e che sfuggirebbe alla dellusione di qualunque macchina.

Secondariamente l' stesso errore, o impercettibile spostamento dal luogo vero dei segni incisi nello strumento è aumentato pure nell' osservazioni d' oggetti situati a grandi distanze, giacchè corrisponde a un' estensione proporzionalmente maggiore.

E se ponghiamo sì nel primo caso che nel

secondo, contruendo primieramente degli archi circolari destinati a curvare sfericamente forme di metallo esatte, e concave, quindi approssimando le medesime a un punto costante, ed infine fissando in esse l' obiettivo, che non necessita portare regolarmente su tutta la parti d' una forma con uniformità prestata.

secondo, che anche gli errori moltiplicati scun per la stessa grandezza inestimabili, è chiaro che molto più lo saranno gli errori semplici, che ciascuno arco può contenere.

Non è noto che siasi mai usato di dividere mediante l'angolo che le visuali di due oggetti distanti fanno nel centro d'un istrumento. Forse l'apparente difficoltà di conoscere il valore di questo angolo, per il che sembra necessario un istrumento già graduato onde giungere alla divisione del proposto, o una misura delle tangenti degli archi sopra una linea lontana (operazione approssimativa, e difficilissima), ha impedito di adottare un tal metodo. Ma la non mai abbastanza ammirata invenzione del Circolo Repetitore pubblicata da Tobias Mayer nel 1751 apre la via a prevalermene con la più gran facilità.

La ripetizione d'un angolo secondo il metodo di Mayer, distrugge senza limite gli errori che possono essere nella divisione comunque esatta del Cerchio col quale si osserva, talchè non dipende che dalle molte ripetizioni, l'avere la misura dell'angolo cercato, con la precisione che si desidera. Segue da ciò che il suo metodo è affatto indipendente dagli errori della divisione, e dalla divisione medesima; vale a dire che dee potersi misurare qualunque angolo con un Circolo non graduato. Vediamo donde dipenda questa proprietà del metodo, la

quale è il fondamento della sua precisione.

Sia C la circonferenza, A l'angolo cercato, il quale ponghiamo che ripetuto p volte, superi la circonferenza d'un arco $a < A$. Avremo $p \cdot A = C + a$, ove per la mancanza di graduazione del Cerchio, non è d'incognito nel secondo membro dell'equazione che l'arco a .

Ma questo arco incognito a può rendersi piccolo oltre ogni limite. Infatti continuando le ripetizioni, facilmente $2p, 3p, \dots, Kp$, onde resulti

$$2pA = 2C + 2a$$

$$3pA = 3C + 3a$$

$$\dots \dots \dots$$

$$KpA = KC + Ka$$

e consideriamo l'equazione nella quale s'incontra il primo resto $Ka > A$; ciò si conoscerà facilmente sul Cerchio, giacchè allora per la prima volta, anche con una ripetizione di meno dell'angolo A , cioè nell'equazione $KpA - A = KC + Ka - A = KC + a'$, si vedranno superate le circonferenze KC , di un resto positivo a' .

Avremo pertanto da $Kp - 1$ ripetizioni, l'equazione $(Kp - 1)A = KC + a'$ simile alla prima, ma nella quale l'arco incognito a' è minore di a : Per dimostrarlo si osservi che essendo per ipotesi Ka il più piccolo multiplo di a che superi l'Angolo A , ma questo angolo compreso fra le quantità $(K - 1)a$, e Ka , e perciò il residuo $a' = Ka - A$, riuscirà minore di a . È facile ancora il vedere che a' è il primo resto che s'in-

centri minore di a , osservando i resti precedenti $2a, 3a, \dots (K-1)a$, nessuno dei quali può diminuirsi, come Ka , per la sottrazione dell'angolo A .

Come dopo l'equazione $pA = C + a$ si è ottenuta l'altra $(Kp-1)A = KC + a'$, potrà da questa dedursi, con andamento analogo al precedente, una terza equazione ove sia $a'' < a'$, ed avere una serie decrescente di archi $a, a', a'', \dots a^{(K)}$, ed un'ultima equazione $PA = KC + a^{(K)}$, nel-

la quale potremo trascurare $\frac{a^{(K)}}{P}$ commettendo un'errore piccolo a nostro arbitrio, poiché il coefficiente P va sempre aumentando, e così prendere l'angolo cercato $A = \frac{KC}{P}$.

Non conviene dunque riguardare la graduazione dei circoli ripetitori come necessaria, ma soltanto come propria a risparmiare un numero troppo grande di ripetizioni, facendo conoscere immediatamente l'arco x della prima equazione, o se si voglia quello x' della seconda ecc. Ma è ancora di più da osservarsi che per il caso particolare in cui l'angolo sia parte aliquota della circonferenza, abbiamo fino dalla prima equazione $x=0$, ed $A = \frac{C}{P}$ esattamente, e senza approssimazione. Ora gli angoli delle visuali necessarie per graduare un circolo, che si divide sempre in parti aliquote, appartenendo precisamente a questo ultimo caso, potremo

siunque ottenere con somma facilità, e facilità la divisione d'un cerchio nel modo seguente

Descrizione , e Divisione della Piattaforma

Siano due Circoli concentrici, contigui, situati in un medesimo piano orizzontale , quasi costituenti un solo cerchio , e mobili indipendentemente l'uno dall'altro intorno al loro centro comune . Il Circolo interno porti un Canocchiale situato sopra un asse orizzontale , che giri sopra due guancialetti come un istrumento dei passaggi , e che si può rovesciare , e verificare come questi istrumenti , mediante un livello che si appoggia all'asse . Può ottenersi con tali mezzi la perfetta orizzontalità del lembo dei Circoli , e la perfetta verticalità nel moto del Canocchiale (a)

(a) La costruzione della Colonna che serve a sostenere l'istrumento , e dei piani nei quali si volgono i Cerchi , è notissima essendo nel Trattato Repetitor di Reichensbach .

La parte essenziale di questa Macchina sono fatte a Torino, vantaggio inestimabile per la perfezione e facilità del lavoro . E' di grande vantaggio che i Circoli interi di raggio medioce sono più esatti dei Quadranti i più espi , e Ramondisimo dichiarò che bisognava ricorrere agli ultimi , e proseguiva i primi , per pervenire all'ultima grado di precisione di cui l'osservazione è suscettibile , adducendo fra le principali ragioni , l'estensione degli archi , e dei piani che può averli unicamente sul quarto .

I Cerchi hanno un moto rapido, quando girano liberamente sui perni, e quindi un moto lento per mezzo di viti finissime, onde dirigere il Canocchiale con la più gran precisione agli oggetti. Queste viti ora rendono immobile il Cerchio esterno, ora uniscono stabilmente i Cerchi fra loro. Un Canocchiale inferiore fisso è destinato a mostrare l'immobilità della colonna che sostiene l'istrumento.

Supponghiamo che sia immutabilmente connesso in un punto qualunque della circonferenza del Cerchio esterno, un ferro (a) proprio ad incidere le divisioni nella divisione del raggio e che mediante questo ferro si segua una divisione a sul Cerchio esterno, ed una α sull'interno, in maniera che esse coincidano. La perfetta coincidenza delle divisioni ora, e in appresso, si esamina esattamente con un microscopio portato da un'asta mobile intorno al centro. Si danno in questo stato i due cerchi insieme, e si dirige il canocchiale ad un punto lontano P . Preghiamo, per dare un'esempio, che voglia dividere primariamente il cerchio interno in 4 archi di 90 gradi ciascuno. Carriam allora a sciogliere i cerchi, e l'esterno restando immobile, volgare il canocchiale, con l'interno su cui è fisso, ad un altro punto P' comunque elevato sull'orizzonte, in modo che il

(a) Ne sarà data in seguito la descrizione.

cerchio interno abbia fatto un moto angolare di circa 90° ; talché i punti a , e b parimente di quasi 90° stiano fra loro distanti. Se allora ciascuna fermi i cerchi insieme, si riporta nuovamente col moto di ambedue il cannocchiale al primo punto P , potremo con operazione simile alla precedente, scegliere di nuovo i cerchi, e ricondurre il cannocchiale con l'interno cerchio al secondo punto P' , in guisa tale che i punti a e b si allontaneranno del doppio dell'angolo osservato, che è sceso due volte sulla circonferenza, o di circa 180° . Si faccia percorrere con l'istesso metodo fin quattro volte quell'angolo, ed è chiaro che ove sia di 90° gradi precisi, i segni a e b coincideranno di nuovo. Se tal condizione non è adempita l'angolo è minore, o maggiore di 90° , talché mediante dei tentativi, osservando altri punti vicini a P' si giungerà a soddisfarvi (a). Mancando poi assolutamente i punti P, P' , fissato il punto P , si situi espressamente un segnale in P' . (*Vedasi la Nota in fine, ove è indicato più estesamente come si debba collocare il segnale P' , e come in altra maniera, possa evitarsi volendo anche la collocazione di qualunque segnale.*)

(a) Si deve per la massima esattezza fare 8, o 12 ec. repulsioni dell'angolo, ed esaminare la corrispondenza del segno quando sono scorsi due o tre istanti circolarmente, o anche un maggior numero, per constatar con sicurezza la quantità dell'angolo. Ma il numero più vantaggioso non può darsi che l'arbitrario sopra ciascuna macchina.

Trovati i punti P , P' , e disposta tutta la macchina come in principio, il ferro cadrebbe sulla prima divisione o del cerchio interno, che è stata già incisa. Soltanto dunque tal cerchio, si muova finchè il conocchiale sia dritto in P' , ed allora s'incida la seconda divisione 90° . Si proceda, come è stato avanti indicato, a ripartire sulla circonferenza l'angolo derivante dai due oggetti, finchè siano seguite le quattro divisioni centesime o, 90° , 180° , 270° nel cerchio interno, che deve in seguito servire da piattaforma.

Ponghiamo adesso che ciascuno di questi archi voglia suddividersi in 6 parti, ognuna di 15° . Se troverà, col metodo già enunciato, e mediante un secondo segnale, un'angolo che ripetuto sei volte faccia percorrere all'unica divisione α del cerchio esterno tutto un'arco o 90° , ossia che ripetuto dodici volte faccia percorrere un'arco o 180° , e come sopra s'incidessero tutte le divisioni della piattaforma, di 15° in 15° nei quattro archi primitivi.

Se potrà col metodo stesso suddividere ogni arco di 15° in 5 parti di 3 gradi ciascuna. Quindi queste ultime di grado in grado; ed il grado in 3 parti di $30'$, ed i $30'$ in 6 parti di $5'$.

Avremo così con facilità, e senza operazione una piattaforma centesimissima divisa di $5'$ in $5'$, convenientemente cioè 4320 divisioni, mediante le

osservazioni di 6 soli uguali, ottenuti con i tentativi sopra accennati.

Davida in tal modo la Piastriforma, e fissato concentrico ad essa, secondo il metodo di Ramsden, o di Schenk, qualunque Cerchio d' un diametro minore, potrà questo graduarsi senza l' aiuto del Canocchiale qualora non si voglia verificare alcuna delle principali divisioni col mezzo di segnali già situati.

Fenendo, difatti, il graffietto in un posto arbitrario, in maniera che incida bene stabilmente nella direzione di un raggio, e che sia compreso nel Circolo esterno della Piastriforma, basterà portare l' unica divisione x di questo Circolo successivamente di faccia alle divisioni dell' interno, ed in ogni posizione ottanta col moto lento, col Microscopio si farà una divisione sul Cerchio da graduarsi. Ma per maggiore esattezza il Circolo esterno invece di una sola divisione avrà, per esempio, quattro divisioni, distinte per l' una dall' altra, ottenute con il solito metodo quando fu divisa la Piastriforma col Canocchiale, e mediante altro ferro fermato allora sul cerchio interno. L' esatta coincidenza delle divisioni di questo ultimo con le quattro divisioni x nell' atto che si gradua un istrumento, porterà ad una precisione ben superiore, e ad un giudizio più sicuro dell' Artista, di quello che si fosse adoperata l' unica divisione x .

Potrebbe costruirsi una piattaforma con minor numero di divisioni della precedente , e dalla quale non istante si avessero i 5 minuti primi , qualora il circolo esterno in luogo di 4 segni , portasse 4 noni adattati.

La posizione dei segni distanzj della piattaforma riesce tanto più esatta quanto più sensibili sono all'artista i piccoli movimenti di essa intorno al centro. Sembrerebbe quindi che per ottenere la massima esattezza dovessero riferirsi questi enti, col mezzo del cannocchiale , a oggetti necessariamente lontani. Ma un'oggetto eccessivamente lontano , e di grande estensione , non apparisce nel cannocchiale sotto angolo maggiore che un'oggetto vicino di estensione proporzionalmente minor . Così può restare insensibile un'infesso piccolissimo movimento angolare del cannocchiale medesimo per quanto si osservino a distanza sempre più grandi , oggetti di estensione maggiore. D'altronde nelle grandi distanze abbiamo condiziata peggiori per la chiarezza , e per altri rapporti . Des dunque determinarsi con l'esperienza la massima lontananza da tanti oggetti cui dirigere un dato cannocchiale in modo che ne resti sensibile il minimo movimento angolare . « J'ai des » angles (et il ne sont pas en petit nombre) » qui sont arrivés à la permanence après la troisième répétition lorsque les points de mire » étoient bien prononcés, et bien éclairés (Zach » let. en. pag. 66.)

Quanto al ferro da incidere le divisioni (*marker*) potrà scegliersi quello semplicissimo del Sig. Ramsden descritto nel suo metodo di sopra indicato.

Un telajo rettangolare è situato stabilmente fra il centro, e la circonferenza della piattaforma. Fra due viti a punta conica poste nei lati maggiori, gira senza alcun scostamento intorno una linea orizzontale un'altro telajo minore, ed all'estremità di questo gira similmente il terzo telajo, ed ultimo, che porta un ferro il quale incide per mezzo di due moti di rotazione, che gli permettono di descrivere una linea retta sull'istrumento da dividerai.

Il ferro potrebbe gravarsi di un peso per incidere uniformemente, come viene indicato nell'opera del Duca di Chaulnes, ove si osserva che non può, senza essere affilato, eseguire più di otto segni, e ciò perchè si carichi di peso gradatamente per ripassare più volte sopra ogni divisione. Se si ponesse il peso tutto in una volta, il ferro insinuandosi troppo profondamente nel metallo sarebbe soggetto a aggraziarsi, e saltare.

Per evitare la necessità di affilarlo, il che potrebbe indurre un errore nella sua posizione, e per dividere con maggior prontezza un circolo, potrebbero situarsi, per esempio 6 graffetti in luogo di un solo per segnare 6 divisioni ad ogni posizione della piattaforma. Per si-

tuare a giuste distanze i medesimi, vi ponga l'astrola una correzione con le viti, e li situi prossimamente a 60 gradi l'uno dall'altro. Allora con uno di essi accenni leggermente 6 divisioni minutissime di 60° in 60° sul circolo da graduarsi, movendo al solito la piattaforma. È chiaro che i graffietti dovranno corrispondere ciascuno ad una divisione, per essere bene attuti, e vi si condurranno con le viti, e col microscopio.

L'artista prenderà altresì le precauzioni opportune per non alterare la temperatura d'alcuna parte del cerchio che divide, nè della piattaforma.

Compiuta, con quanto si è finora accennato l'esposizione del proposto metodo, vediamo ne le proprietà principali.

1. Il cerchio primitivo che si divide può considerarsi come un strumento graduato sopra una piattaforma grandissima di un miglio di raggio, se ad un miglio si osservano gli oggetti col cannocchiale: da questi si partono le visuali che vanno al centro dell'istrumento, e che intersecandone la circonferenza determinano i punti ove dee farsi la graduazione. Segue da ciò che si avrà eguale esattezza per la posizione di questi punti, tanto graduando un circolo del più grandi che possono eseguirsi, quanto un cerchio, comunque piccolo, purchè venga ad ambedue adattato un cannocchiale d'eguale lunghezza, e forza per ingrandire. Negli altri

metodi quanto è maggiore il cerchio , o piuttosto la forma , tanto lo è pure la precisione , perchè o si divide per mezzo di compassi , o di viti , o di micrometri pj, si opera sempre percorrendo la circonferenza, dimodochè un errore che possa commettersi è tanto meno dannoso , quanto è più piccolo in faccia alla circonferenza medesima; ma nel presente metodo, il moto del cinescopio facendo angolare intorno al centro del cerchio , la lunghezza del raggio di questo , non influisce in modo alcuno sulla precisione dei punti indicati. Quindi nel metodo istesso oltretutto sorgente rimane che appaia diversa esattezza fra la divisione dei cerchi di maggiore , e di minor raggio , che l'estremissima lunghezza delle incisioni , la quale negli ultimi comprende archetti d'uo maggior numero di minuti secondi , o di terzi.

3. Se non si abbia in pronto una piattaforma , o non convenga di costruirla , potrà dividerai un Cerchio Repetitore anche più esattamente senza di quella, applicandurvi il processo usato per graduare la medesima . E qualora si prescelga questo metodo di dividere i Cerchi Repetitori , sarà pure applicabile rapporto alla loro esattezza in diverse divisioni , ciò che abbiamo adesso veduto in proposito delle Piattaforme di raggi diversi . Ed oltre al vantaggio utile di risparmiare la costruzione di queste ultime Macchine, mediante la sostituzione

di soli 6 segnali, situati permanentemente in posti adattati, dee pure considerarsi che si eviteranno le difficoltà eccessive di contare i Cicli sopra piccole Piattaforme. Infatti quando la Piattaforma sia rappresentata dalla circonferenza d' un miglio di raggio da cui si partono le visuali, vi si centreranno i cicli per mezzo d' un filo a piombo che corrisponda nel vertice dell'angolo formato dalle visuali medesime, e questa facile operazione darà un'esattezza più che sufficiente, attesa la grandezza del raggio. È finalmente visibile che non avranno più luogo gli errori provenienti dal trasportare sopra i cicli la divisione delle piattaforme. In ogni modo sembrando all'artista che questo metodo riesca più laborioso, resta in suo arbitrio l'attenersi a quello che crederà più opportuno.

3. Ponendo che alla distanza d'un miglio, con un buon Telescopio astronomico, si osservino con distinzione degli assi verticali isolati, di poco più de 3, 5 linee di diametro, vedremo che tal dimensione equivalendo ad archi di $1''$, limiterà puramente a $1''$ ancora il massimo spostamento delle divisioni dal luogo vero, purchè si osservi senza errore la coincidenza dei segni α . e ω della piattaforma; d'altronde questo spostamento medesimo, che in una gran piattaforma, anche de 4, 5 tes di diametro, equivale a 0,001 di linea, essendo invariabile al comparare, e alle vite, è chiaro che difficilmente

te si potrebbe ottenere dall'uso di queste una divisione tanto precisa.

4. Il proposto metodo di dividere ha dei rapporti con quello incognito del Sig. Reichembach, tale che sembra che possano sperare del vantaggio comparato.

Nei risultati adottati di sopra (pag. 11.) in prova dell'esattezza del circolo di detto Autore e sopra tutto mirabile che dopo poche ripetizioni si giunga alla permanenza dell'angolo, di modo che resi inutile l'accretere il numero di esse, tale essendo l'esattezza della divisione, che il processo matematico di Mayer da un certo punto in poi, più non vale a scoparsi, o correggerci errori. Questa permanenza istessa risulta pure dal metodo proposto, dopo poche ripetizioni. Infatti essendo in questo la graduazione prima che faccia, verificata dal Costruttore, mediante la ripetizione degli angoli, è chiaro che l'osservatore nell'adoperare in seguito l'istrumento, troverà che la divisione soddisfa al metodo di ripetizione, verificando egli con il processo di Mayer una divisione, che è stata già eseguita dal Costruttore con il processo medesimo. Egli giungerà dunque ben presto alla permanenza della lettura dell'angolo. In tanto poi non si giunge fino dalla prima ripetizione, in quanto che gli errori dei movimenti, e delle parti dell'istrumento, quelli di lettura, e quelli che saranno stati commessi quan-

de si veglia attenersi al metodo di trasportare le divisioni dalla Piastrina sopra del Cerchio, non meno che la difficoltà di dirigere il Canocchiale ai medesimi punti, fanno variare alquanto le circostanze in ogni osservazione dell'angolo, ed esigono un certo numero di ripetizioni prima di renderlo permanente. Questo stato di permanenza si ottiene appena sono distrutti i suddetti errori, il che ordinariamente nei cerchi ripetitori di Reichenbach accade dopo le 8 ripetizioni. Ed ecco perchè conviene sempre adoperare il metodo di convezione di Mayer anche per la divisione eseguita con esso; accadrà però allora che questo sarà ben presto inutile, e tanto più presto quanto più perfetta sarà l'esecuzione di tutte le parti dell'istrumento.

Il Sig. Reichenbach ha consigliato oltre al fare poche ripetizioni con i suoi cerchi, di limitarsi a una sola osservazione con cerchj fissi, quasi che la loro esattezza supplisca al metodo di ripetizione di Mayer. Da questa avvertenza pure, data dal suddetto celebre Autore potrebbe dedursi che sussiste una certa analogia fra il suo metodo, e quello sopra descritto. La precisione che con questo otterrà nel suo cerchio l'artista, facendo ripetizioni accurate sopra seguali i più idonei sì per la giusta distanza che per la chiarezza, ed in uno stato d'atmosfera scelto d' suo arbitrio, sarà maggiore di quella cui può giungere ordinariamente l'osservatore nelle sue re-

petizioni. Da ciò pertanto apparire che in strumenti così eseguiti possono bastare poche ripetizioni, o anche una sola osservazione.

Adesso chiaramente si sceglie che il mezzo più appropriato per rilevare il massimo profitto della invenzione di Mayer, è che il costruttore piuttosto che l'astronomo ne segua con somma delicatezza i principj, poichè le divisioni messe dal primo, servono a fissare permanentemente nel cerchio gli archi risultanti da ripetizioni eseguite nel miglior modo una volta per sempre e ad esentare l'osservatore dalla necessità di rinnovare questo metodo ogni volta che fa l'osservazione d'un oggetto.

Note indicate alla pag. 20.

È stato da taluno creduto che il metodo esposto dipenda essenzialmente dal situare in punti convenienti i sei segnali P' (pag. 21) destinati a dividere la piattaforma, e che i tentativi necessary a tale operazione sieno per troppo difficoltà impraticabili.

Esperemo pertanto in questa nota con delle particolarità che si credevano inutili, come possono in primo luogo situarsi i segnali indicati; e secondariamente, giacchè i fondamenti del proposto metodo sono affatto indipendenti dalla situazione dei segnali, indicheremo come il medesimo sia applicabile alla graduazione

della piattaforma, senza bisogno di collocare neppure un segnale. In questa guisa i principj del metodo istesso potranno ridursi o nell'uno, o nell'altro modo alla pratica, secondo che nelle diverse circostanze sembrerà più conveniente all'artista:

1. Abbiamo già veduto che i tentativi consistono nel situare 6 segnali in maniera che conducendo da ognuno di questi, e da un corrispondente punto fisso due visuali al centro d'un circolo da dividersi, si abbiano 6 angoli determinati, per ottenere la divisione del medesimo in 6140 parti.

Prima di mostrare che tali tentativi non sono tanto difficili quanto possono a prima vista apparire, sarà bene il vedere come siano di fatto indispensabili i tentativi nelle macchine da dividere, e come da essi ritragga essenzial fondamento la massima precauzione, giacchè i metodi puramente geometrici esattissimi in teoria, non riescono in pratica, attesa molte circostanze che si oppongono alla loro esecuzione precisa, e dalle quali in essi vien fatta astrazione.

Riconobbero i più abili artefici quali errori si commettessero nel porre in pratica i metodi indicati, e specialmente in un gran numero di dipendenti operazioni, e rinunciarono fin dalle prime divisioni dei Quadranti ad uno dei più semplici problemi di Geometria, quale è quello della bisezione d'un arco, sostituendovi un me-

tode approssimativo, ma per l'ascensione molto più esatta. Né la massima perfezione si ottiene che quando in luogo di determinare un arco di certa grandezza con costruzioni geometriche, fu immaginato di prenderlo in principio pressappoco, e di usar quindi una riprova che mostrasse se fosse maggiore, o minor del giusto. Formandosi con essa dei limiti in più, ed in meno fra i quali restava compreso l'arco cercato, e potendo i medesimi accostarsi ad arbitrio fra loro fino a non essere più differenti, nascevano dei tentativi da farsi, ma si otteneva nel modo più certo la massima precisione. Su questo principio si vedono fondati tutti i metodi conosciuti di Piazzi, Chaulnes, Bessel, Schenk, non meno che quello di Troughton, per quanto può rilevarsi dalla descrizione indicata a pag. 5, e su questo debbono fondarsi tutti gli altri che potessero immaginarsi. Lungi dunque dall'escludere dei tentativi che sono il fondamento dell'esattezza, conviene soltanto rivolgersi a perfezionare il metodo di riprova, ancorché i tentativi si riuscissero più difficili, come praticarono i predetti Autori, facendo astrazione del tempo che i suddetti esigevano, e ciò tanto più giustamente, in quanto che erano operazioni eseguite una volta per sempre.

Esaminiamo adesso come possono situarsi i sei segnali indicati di sopra, e per fissarli a un

esempio, sia da trovarsi al primo angolo di 90 gradi per dividere la piattaforma.

Si diriga prima il canocchiale ad un punto, e quindi si volga in modo che il cerchio su cui è fisso faccia un moto angolare di 90 gradi da misurarsi con un compasso sulla circonferenza del cerchio medesimo. Supponga che il massimo errore di tal misura sia più, o in meno, sia un mezzo grado; questo alla distanza d'un miglio dal cerchio alla quale dee situarsi il segnale (a) equivale a 44 piedi circa. Esaminato ora corrisponda il filo del canocchiale medesimo, si faccia ora situare il primo segnale qui sotto indicato (a). Allora col metodo di repetition si esamina se l'angolo è maggiore, o minor di 90°, e in un modo conveniente si avverta il regolatore del segnale se questo debba portarsi a destra, o a sinistra. Il regolatore, notato il punto di proiezione del segnale, lo trasporti dalla parte accennatagli immediatamente per lo spazio di 44 piedi, e noti la seconda proiezione. E adra

(a) Questo segnale destinato pel primo osservatore consiste in un'asta della lunghezza di 5,5 linee, che portata sopra tre piedi stabili può muoversi in una posizione verticale per mezzo di un filo pendente, il quale da parte la proietta nell'aria sopra una linea orizzontale.

L'altra segnale destinato a fissarsi permanentemente, consistere in 6 piccoli aste verticali della lunghezza precedente connesse insieme in maniera che ogni distanza d'un'asta all'altra sia linea 7.

discolo interno, in quella posizione che sarà necessaria onde farca prima usate coll'altro canocchiale un angolo dato. Quindi potrà ottenersi precisamente questo angolo, dando con vin fissione un lento movimento al tutto Canocchiale sopra il sistema che lo sostiene, e che è già fisso sul circolo interno. Se si desidera, senza la piattaforma, un cerchio regolare con questo apparato, e nel modo da sopra, sarà possibile, appena compiuta la divisione, di togliere il Canocchiale aggiunto, che resterebbe inutile sull'istrumento.

Fissasi pertanto l'osservatore i due Canocchiali in maniera, che dirigendo il primo, e quindi il secondo ad un medesimo punto, il cerchio interno faccia intera il moto angolare cercato, come per esempio 60 gradi. Rinnoveri l'operazione con il metodo di ripetere, finchè il movimento angolare, o arco di circa 60.^o sia ripetuto 6 volte sulla circonferenza del cerchio esterno, ed esamiini allora se questa rimanga maggiore, o minore della somma dei 6 cerchi.

Riuscirà a renderla eguale con ripetuti tentativi, variando col moto lento l'angolo dei due Canocchiali, ed allora dividerà al subito l'istrumento.

99 94/1039

